

## 4.6. Résumé non technique de l'étude de dangers

Le présent document constitue le résumé non technique de l'étude des dangers. Conformément aux souhaits réglementaires, il vise à expliquer simplement, clairement, et synthétiquement les risques du site considérés comme « significatifs » et à les matérialiser de façon globale sur une carte

Il ne se veut donc pas exhaustif de l'ensemble des risques qui ont été identifiés.

### Identification des accidents potentiels

Une analyse des divers dangers du site a permis d'identifier les risques particuliers pour l'environnement.

Les événements **les plus probables** sont :

- l'écoulement accidentel d'un produit liquide sur le sol ou dans le sous-sol, compte tenu des nombreux stockages de produits mis en jeu. De ce fait, des rétentions sont prévues pour tous les stockages de produits liquides,
- l'incendie du dépoussiéreur, ne présentant pas de potentiel important,
- l'arrêt des utilités, sans conséquences pour la sécurité (arrêt des installations).

**Le risque majeur** concerne, quant à lui, une éventuelle explosion de gaz dans le tambour sécheur.

L'analyse du retour d'expérience international permet également de faire deux constats :

- Les centrales d'enrobage ne sont pas des installations particulièrement accidentogènes (seulement 16 accidents recensés à l'heure actuelle)
  - Les principaux accidents concernant les centrales d'enrobage sont liés aux systèmes de réchauffage des bitumes aux moyens de chaudières à fluide caloporteur.
- A ce titre, rappelons que la société MSME n'utilisera pas ce procédé puisque les bitumes seront réchauffés au moyen de résistances électriques.

### Probabilité d'occurrence de l'accident majeur retenu

L'explosion de gaz dans le tambour sécheur est identifiée comme un « événement improbable ».

Cette conclusion est liée à l'accidentologie et aux données fournies par les bases de données sur la probabilité des défaillances des éléments de sécurité. Dans le cas présent, le brûleur est doté de dispositifs de sécurité tels un contrôle de flamme, une gestion automatisée, des vannes de sécurité, des équipements conformes à l'utilisation en zone explosible.

### Zones d'effets de l'accident majeur retenu

Les effets potentiels d'une explosion de gaz dans le tambour sécheur sont caractérisés majoritairement par des effets de pression.

L'évaluation de l'intensité des effets montre que tous les périmètres de danger créés par l'onde de pression sont contenus à l'intérieur des limites du site MSME (cf. page suivante).

### **Cinétique de l'accident majeur retenu**

L'explosion de gaz est un phénomène dangereux à cinétique rapide. Toutefois, rappelons qu'aucune personne ne serait atteinte en dehors de l'établissement.

### **Maîtrise des risques**

L'étude de dangers a mis en évidence que le niveau de risque présenté par les installations est au niveau le plus bas possible compte tenu de la vulnérabilité de l'environnement, de l'état des connaissances et des pratiques.

En particulier, les investissements en matière de sécurité portent sur les risques identifiés à savoir :

- le stockage en rétention des cuves de produits liquides : 20 000 €,
- une aire de dépotage spécifique : 45 000 €,
- un bassin de rétention des eaux incendie : 40 000 €.

Concernant le scénario spécifique d'explosion du tambour sécheur, outre l'installation d'un ensemble d'équipement de sécurité, la société MSME a également imposé au constructeur, dans son cahier des charges, l'installation d'une trappe de surpression qui permettra, en cas d'accident, de partiellement évacuer les ondes de pression créées et donc d'en limiter les conséquences. A rappeler que le bâtiment ne constituera pas une enceinte totalement close, mais sera partiellement ouvert, sur deux de ses côtés.

Illustration n°40 : Cartographie des zones à risques significatifs

